

移动剪叉式升降平台

半自动升降平台



警告

机器使用前必须认真阅读使用手册上有关规定和要求，如有违反操作规定，而产生的一切后果，责任由操作者自负。

收到机器后，请核对有关警告标贴，如有差错请及时与制造商或经销部联系。

苏州鼎冠升降机械有限公司

Suzhou Dingguan Elevator Co., Ltd

重要提醒

只有经过严格培训操作熟练的且获得授权的人员才可以操作该设备。另外，在使用设备前，该操作人员须认真阅读该操作手册，熟悉其中的安全规程以及所有的操作说明。该手册作为升降机的一个重要组成部分，请将其放在一个操作人员容易发现的位置以便及时查阅。

一、对操作者的要求：

- 1、在使用前要认真阅读安全操作规程；
- 2、要对缺失的螺钉需要全面补全；
- 3、需要经过培训或者熟知性能后上岗；
- 4、对有心里障碍或恐高的劝退上岗；
- 5、带病或者当天服用药物的劝退上岗；
- 6、上岗前要正确佩戴安全防护用品（安全头盔、保险带、防滑绝缘鞋）

二、正确的操作方法：

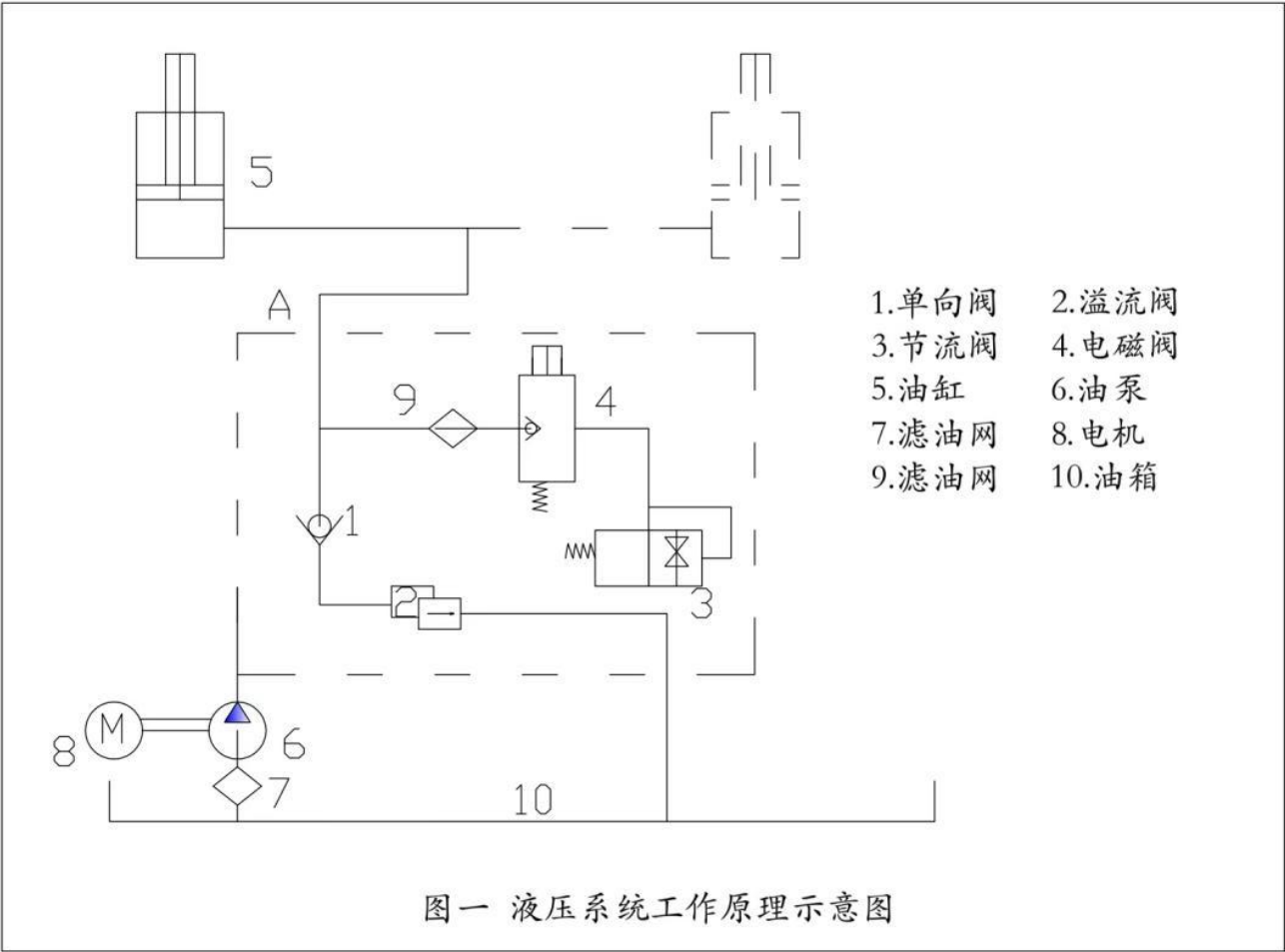
- 1、首先将设备推到需要高空操作的正下方，（注意：地面必须是比较坚硬的，软面长时间使用会引起设备倾斜）。
- 2、将设备的四条支撑腿调整水平后，方可升降作业。室外使用时，要在设备周围设置路障或者警示标记以免受到外部的冲击，室内也需要防护或提示（注：3 米及以下机型无支撑腿，3.9 米以上机型有支撑腿）。
- 3、将 2 个万向轮锁住刹车，调整该设备的四个支腿，使设备保持垂直状态。（注意：设备若有支腿一侧的轮子腾空，另一侧的轮子着地并处于受力状态）。
- 4、承载货物的重量不允许超过额定的承载重量。
- 5、在升降过程中，平台下面严禁人员进入。
- 6、在检修时，平台下面必须做好安全支撑保护，方可进入平台下面检修。

三、产品技术参数：

产品规格	单位	SJY1.8-3	SJY2.0-3	SJY3.9-3	SJY4.8-2
平台高度	mm	1800	3000	3900	4800
作业高度	mm	3800	5000	5800	6800
平台尺寸	mm	1150*600	1150*600	1150*600	1150*600
额定载荷	kg	300	300	300	200
护栏高度	mm	1050	1050	1050	1050
上升时间	s	10	33	53	73
下降时间	s	7	30	50	70
举升电机	v/kw	12/0.8	12/0.8	12/0.8	12/0.8
蓄电池	v/ah	12/100	12/100	12/100	12/100
充电器	v/a	12/15	12/15	12/15	12/15
整机长度	mm	1280	1280	1280	1280
整机宽度	mm	760	760	760	760
整机高度	mm	1649	1720	1800	1890
支腿展开尺寸	mm	0	0	1250*1330	1250*1330
底座离地高度	mm	55	55	55	55
整机重量	kg	360	390	450	480

四、工作原理：

由电机驱动油泵，高压油进入阀块P腔，经单向阀1向A腔输出，进入升降油缸，使作业平台缓缓升起。依负荷不同，由溢流阀2调定工作压力，可防止过载或超压。作业平台下降时，通电打开电磁阀4，升降油缸再作业平台载荷的重力下，其液压油流往A腔进入阀块，因单向阀1反向关闭，液压油只能通过开启的电磁阀4，经可调节流阀3，由O腔排入邮箱，这时作业平台缓缓下降。因阀内部采用了压力平衡结构，其闭启动作只受电磁铁控制，所以不会载荷波动而影响升降速度的平衡性。（见图一）



五、操作步骤：

- 1、运行电源投入：打开控制盒上的钥匙开关，按下控制盒上的绿色按钮，这时工作平台上升；按下控制盒上的黄色按钮，这时工作平台下降。当本升降平台长时间不使用时，必须关闭控制盒上的钥匙开关。
- 2、本升降平台严禁超载进行升降工作。使用时必须打开支撑腿。
- 3、升降平台升高作业时严禁操作人员借助高空其它物品做水平方向一切受力动作。
- 4、在油泵上设有应急下降功能，在使用过程中若碰到升降平台出现故障或供电系统突然断电时，可将该螺栓拧松，这时平台会缓慢下降。

六、设备维护与保养：

- 1、必须严格防止液压油的污染，油液内不得有水、酸、碱等其他杂质，油箱内不得涂防锈油。建议每半年或一年更换一次抗磨液压油（具体看使用频率），在更换液压油时，需彻底清理油箱内壁，不能让金属微粒、棉纱、纤维等异物进入油箱。
- 2、若发生电磁阀因异物阻卡现象，导致液压系统失灵。中间钻有 $\phi 10$ 通孔的 M14*1.5 螺塞，拧出铜制阀套，连同阀芯一起拉出，将其浸泡于柴油中慢慢转动阀芯，清洗出其中卡住的杂物，再轻轻拉出阀芯，检查阀套内异物及损伤情况，处理后仔细装入阀芯，使阀芯在阀套内能顺畅滑动。注意保持原装配精度，然后一起装入阀体内，再装上电磁阀即可。
- 3、若发现平台有自动下落的现象，则检查单向阀密封是否可靠，应急放油阀门是否松动，或检查油内是否有软质纤维导致单向阀失灵。
- 4、非专业人员请勿随意拆卸油压系统等零部件，若无把握，请勿自修，可联系当地经销商或委托工厂修理。
- 5、定期对支撑臂的铰链处加注润滑油。

七、原因及处理方法：

故障现象	故障原因	一般处理方法
电机不工作	1、电源未通 2、行程开关常闭点断开 3、其它电器连接处接触不良	由电工逐一检查予以排除
油泵运转困难	1、负载过大 2、油泵电机不同轴 3、油泵卡死 4、阀堵塞 5、液压油污染严重	1、按额定限载 2、调整同轴度 3、手拨电机轴不能运转，则确认油泵卡死，需更换油泵 4、确认后拆洗或换阀 5、更换液压油
电机、油泵运转正常，但作业平台不起升或承载达不到额定重量	1、系统设定压力过低 2、油泵吸油管路泄露，使空气进入液压系统 3、油箱内油位过低	1、调整液压控制阀块的溢流阀 2、旋紧各接头或更换密封圈 3、需加注液压油至正常油位
作业平台突然不能下降	电磁阀阻卡	拆洗电磁阀或更换阀块



公司名称：苏州鼎冠升降机有限公司

公司电话：+86-512-65388803

公司传真：+86-512-65388804

公司网址：www.szdgsjj.com

公司地址：江苏省苏州市相城区望亭镇巨华路 39 号